

สารบัญ

คำนำ	หน้า
1. บทนำ	1
- การเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือคืออะไร	2
- วิธีการแก้ปัญหาการเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมืออย่างเป็นระบบ	4
2. การปรึกษาหารือ	5
3. การออกแบบ	6
4. การระบุความเสี่ยง	7
- แบบตรวจสอบเพื่อระบุความเสี่ยงของการเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือ	7
5. การประเมินความเสี่ยง	10
6. การควบคุมความเสี่ยง	11
6.1 การป้องกันการบาดเจ็บจากการเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือ	11
6.2 ปัญหาและการปรับปรุง	11
6.3 การฝึกอบรมและการให้ความรู้	14
(1) วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรมและการให้ความรู้	14
(2) หลักทั่วไปในการเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือ	16
(3) การปรับเปลี่ยนการทำงานหนักกับงานเบา	16
(4) การยกเคลื่อนย้ายเป็นทีม	16
(5) ขั้นตอนในการยกเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมืออย่างปลอดภัย	17
6.4 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	20
6.5 การดูแลสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย	20
(1) การดูแลบำรุงรักษา	20
(2) พื้นผิวที่ปฏิบัติงาน	21
(3) แสงสว่าง	21
7. ตัวอย่างการปรับปรุงงานเคลื่อนย้ายวัสดุ	22
7.1 การออกแบบงานใหม่ - เพื่อลดการจับถือเคลื่อนย้าย	22
(1) การขจัดความเสี่ยงต่ออันตรายจากการจับถือเคลื่อนย้าย	22
(2) การเปลี่ยนแปลงขนาดหรือน้ำหนักของภาชนะบรรจุ	23
(3) การจัดการยกเคลื่อนย้ายสองต่อ	24
(4) การจัดการยกเคลื่อนย้ายหลายเที่ยว	25
(5) ลดการออกแรงยก	26
(6) ลดการออกแรงผลัก	27

7.2 การออกแบบงานใหม่ - รูปแบบการทำงาน	29
(1) การจัดให้มีความหลากหลายของงาน	29
(2) การจัดพนักงานให้มีจำนวนมากพอ	30
7.3 การออกแบบงานใหม่ - ลดการเอื้อม บิดเอี้ยวตัวและการก้มโน้มตัว	31
(1) การจัดให้มีเนื้อที่ว่างมากพอในการเคลื่อนไหว	31
(2) การจัดให้มีการออกแบบอุปกรณ์และสถานที่ทำงาน	32
(3) การออกแบบเครื่องมือและบริเวณที่ปฏิบัติงาน - กล้อง ภาชนะบรรจุและเพลเลต	32
(4) การออกแบบหน่วยที่ทำงาน	33
7.4 การออกแบบงานใหม่ - การจัดวางผังสถานที่ทำงาน	35
(1) การจัดให้มีเนื้อที่สำหรับการเคลื่อนไหว	35
(2) การจัดให้มีความสูงที่เหมาะสม	35
(3) การปฏิบัติงานในระดับความสูงที่เหมาะสม	37
(4) การจัดเก็บในระดับความสูงระดับเอว	38
7.5 การใช้อุปกรณ์ช่วยยกและเคลื่อนย้าย	40
(1) การใช้รถเข็นสองล้อ	40
(2) การใช้แผ่นรองวางบนที่รองรับที่หมุนหันได้ อุปกรณ์ช่วยยก และสายพานลำเลียง	42
8. การทบทวนและประเมินผล	44
คณะผู้ดำเนินการจัดทำหนังสือ	